

TLUMIČ HLUKU VÝSTŘELU BeeSilent® Suppressor

- Originální technologie a design **BeeSilent®**
- Od návrhu po realizaci kompletně produkováno v ČR
- Pro subsonické i supersonické střelivo
- Jedno tělo tlumiče na více zbraní

Vlastnosti:

Varianta tlumiče BeeSilent®	S	L
Materiál:	Vnější tubus a obě koncové matice z odolného eloxovaného duralu (barva černá), vnitřní komponenty z odolného duralu (nebarveno), závitové redukce z nerez oceli.	
Hmotnost:	355 g	415 g
Délka:	195 mm	235 mm
Vnější průměr:	44 mm	
Doporučené kalibry:	Puškové ráže: 22LR až 338 Lapua Magnum Subsonické a supersonické ráže o maximálním tlaku 4400 Bar. Pistolové ráže: .22LR až 9mm Luger. Subsonické a supersonické ráže o maximálním tlaku 4400 Bar.	
Útlum:	Efektivní útlum závisí na použitém střelivu a prostředí (supersonické střelivo běžných puškových ráží .223REM nebo 7,62x39, které bez tlumiče generuje hluk 140-160 dB, při použití s tlumičem generuje hluk v rozmezí 110-130 dB)	

Tento produkt je určen pro civilní použití pro pušky opakovací a samonabíjecí, PDW a pistole s fixní hlavní. U pušek typu AR15 v ráži .223REM nepoužívejte tlumič s kratší hlavní než 14" (na kratších délkách dohořívá prachová slož uvnitř tlumiče a dochází ke zvýšenému tepelnému namáhání tlumiče i hlavní a ke zvýšenému zanášení zbytky spalin). V žádném případě tlumič nepoužívejte na samočinných zbraních! Nesprávné použití nebo úpravy mohou mít za následek zranění osob nebo nevratné poškození tlumiče či zbraně. Před montáží či demontáží tlumiče nebo při jeho dotahování se vždy přesvědčte, že je zbraň vybitá. Před použitím tlumiče se ujistěte, že je nepoškozený a správně nasazený na zbraní (viz kap.: Používání). Před střelbou se ujistěte, že je tlumič průchozí a neobsahuje cizorodé částice (bláto, písek, atp.) nebo zbytky látek po čištění, hořlavé látky a podobně. Vždy používejte originální díly a příslušenství! Tlumič je po střelbě horký, používejte ochranné pomůcky vhodné pro vysoké teploty (např.: rukavice z kůže atp.). Tlumič se zahřívá již po prvních výstřelech – hrozí nebezpečí popálení.

Používání:

Po každých cca 30-60ti ranách nechte tlumič vychladnout. Pro ráže o maximálním tlaku do 3500 Bar (např. 7,62x39) doporučujeme maximálně 60 ran. Pro ráže o maximálním tlaku vyšším než 3500 Bar a maximálně 4400 Bar doporučujeme 30 ran. Nedoporučujeme používat tlumič pro rychlé střelecké položky přesahující 30-60 ran supersonickým střelivem. V případě použití krycích maskovacích či izolačních obalů je nezbytné použít vhodný tepelně odolný materiál (např. Kevlar) a zároveň počítat s pomalejším ochlazováním tlumiče při střelbě! **Při montáži je nezbytné, aby osa tlumiče byla soustředná s osou hlavní.** Obzvláště u zbraní, jejichž závity nebyly konstruovány na použití s tlumiči (např. civilní klony Sa58 či AK47 atp.) je třeba důsledně zkontrolovat souosost nainstalovaného a dotaženého tlumiče. V případě pochybností důrazně doporučujeme ověřit souosost tlumiče a zbraně přesnou laserovou patronou, nebo se obrátit na puškaře, který je schopen provést dodatečnou úpravu závitu na zbraní. Tlumič s příslušnou závitovou redukcí musí být pevně dotažen na závitu hlavní. Ideální je použít mezi závitem hlavní a závitovou redukcí tlumiče přesnou měděnou případně hliníkovou podložku s vhodným průměrem dle závitu na ústí hlavní. Omezíte tím povolování závitu. Během užívání je nutné průběžně kontrolovat pevné dotažení tlumiče na hlavní a dotažení koncové matice (viz obr. 1). Tlumič **BeeSilent®** lze použít i bez závitové redukce, pokud použijete kompenzátor či Flash Hider vyráběný a dodávaný fu.Alfa Tool Design,s.r.o. I zde kontrolujte dotažení!

Údržba:

Tlumič čistěte po každém použití (stejně jako když čistíte zbraň po návštěvě střelnice)! V tlumiči stejně jako ve zbraní mohou zůstat korozivní látky, které mohou poškodit tlumič i zbraň. Návod na rozebrání, vyčištění a správné složení tlumiče najdete na další straně. Po vyčištění tlumič skladujte na suchém místě.

Záruka a náhradní díly:

Na tlumič **BeeSilent®** je poskytována záruka 2 roky. Záruka se nevztahuje na poškození způsobené nedodržením skladby vnitřních dílů dle návodu; nesprávnou instalací, manipulací či údržbou (například: škody způsobené špatným dotažením a nesouosostí tlumiče a hlavní; škody způsobené nedostatečným čištěním; škody způsobené přehřátím tlumiče vlivem enormní tepelné zátěže).

Na záruční, nezáruční i pozáruční opravy budou dostupné náhradní díly. Obráťte se na svého prodejce.

Postup rozebírání a čištění tlumiče:

Krok 1: Uvolněte koncovou matici (Viz obr. 1) pomocí čepového klíče rozteč 30mm (běžný klíč na úhlovou brusku – není součástí balení). Matici vyšroubujte a vyjměte těsnící o-kroužek.

Krok 2: Rukou vyšroubujte matici redukce i se závitovou redukcí (Viz obr. 1) a sejměte těsnící o-kroužek.

Krok 3: Závitovou redukcí z matice redukce povolte pomocí klíče 27mm (není součástí balení), matici vyšroubujte a sejměte oba těsnící o-kroužky (D23x2 a D38x2).

Krok 4: Vnitřní díly vytlačte z trubky ve směru střelby (Viz obr. 2 a obr. 3). V případě silného znečištění povýstřelovými zplodinami můžou jít vnitřní díly vytlačit ztuha. V takovém případě použijte olej WD-40 (nebo ekvivalent), který nastříkejte do vnitřnosti tlumiče tak, aby se dostal mezi tělo tlumiče a vnitřní díly (viz obrázky). A nechte působit (klidně 30+ minut). Poté zkuste znovu díly vytlačit a případně postup opakujte. Pro uvolnění můžete využít dřevěnou nebo tvrdou plastovou kulatinu vhodného průměru, kterou opřete o vnitřní díly a následně do ní jemně udeříte kladívkem.

Krok 5: Všechny O-kroužky otřete vlhkým hadrem a osušte. Eloxované díly čistěte teplou, mýdlovou vodou za pomoci plastového kartáče. Vnitřní, neeloxované díly a nerezovou závitovou redukcí čistěte teplou, mýdlovou vodou za pomoci jemného mosazného kartáče (vlas do 0,3mm).

Všechny díly kromě těsnění lze prát v ultrazvukové čističce. A to buď v přípravku **Ultrasonal** v poměru ředění 1:20 dílů teplé destilované vody při teplotě 40-50°C po dobu 15-25 minut (dle znečištění). Nebo v přípravku **AG MAX III** v poměru ředění 1:10 až 1:5 dílů (dle znečištění) teplé destilované vody při teplotě 40-50°C po dobu 15-25 minut. Dodržujte návod výrobce přípravku. Před montáží díly osušte, správně sestavte (viz obr. 3) a ujistěte se, že jsou těsnící O-kroužky neporušené a správně umístěné.

Po vyčištění (před sestavením) se přesvědčte, že jsou všechny díly suché a nejsou mastné.

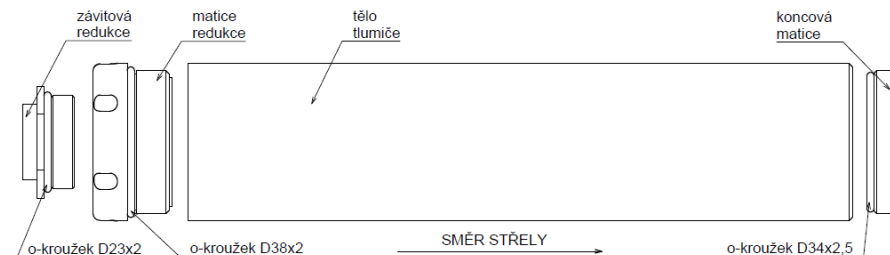
Krok 6: Pro skládání doporučujeme vnitřní díly vyskládat do „komínku“ a následně nasunout na „komínek“ tělo tlumiče. Závitů koncové matice a matice redukce namažte vhodnou tepelně odolnou vazelinou na závitů např. **Molykote 1000** a dotáhněte. Pravidelné čištění prodlouží životnost Vašeho tlumiče a zajistí optimální výkon.

Děkujeme, že jste se rozhodli používat právě náš výrobek **BeeSilent®**

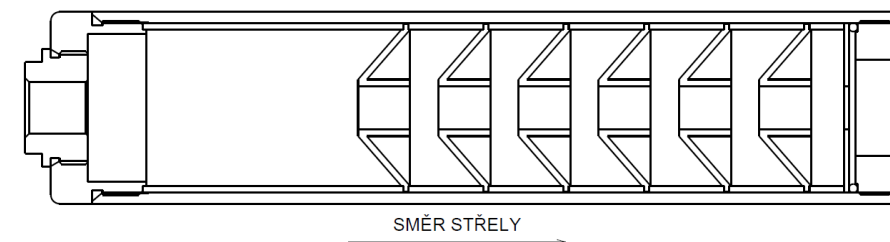
Výrobce: Xenomorph s.r.o., Markušova 1637/12, Chodov, Praha 4 14900

Prodejce: CAIRO CZ, spol. s r.o., Lubina 1952, Frenštát pod Radhoštěm 74401

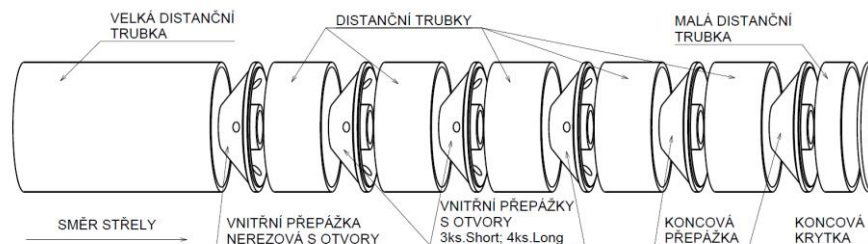
Revize návodu: 1.10.2021 (od V.Č.282)



Obrázek 1: Rozborka tlumiče



Obrázek 2: Tlumič v řezu



Obrázek 3: Vnitřní díly tlumiče